



**REGIONE TOSCANA**

DIREZIONE ATTIVITA' PRODUTTIVE

SETTORE POLITICHE DI SOSTEGNO ALLE IMPRESE

**Responsabile di settore Angelo MARCOTULLI**

Incarico: DECR. DIRIG. CENTRO DIREZIONALE n. 8660 del 21-05-2021

Decreto soggetto a controllo di regolarità amministrativa ai sensi della D.G.R. n. 553/2016

**Numero adozione: 23151 - Data adozione: 22/11/2022**

Oggetto: Provvedimento attuativo dell'art. 3, definizione della procedura per la concessione di contributi ai firmatari dei "Patti di Comunità." Proroga termine finale assegnato ai Comuni per comunicare gli esiti delle selezioni dei Patti di Comunità

Il presente atto è pubblicato integralmente sul BURT ai sensi degli articoli 4, 5 e 5 bis della l.r. 23/2007 e sulla banca dati degli atti amministrativi della Giunta regionale ai sensi dell'art.18 della l.r. 23/2007.

Data certificazione e pubblicazione in banca dati ai sensi L.R. 23/2007 e ss.mm.: 24/11/2022

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del testo unico D.P.R. 28 dicembre 2000,n. 445, del D.Lgs. 7 marzo 2005, n. 82 e norme collegate, il quale sostituisce il testo cartaceo e la firma autografa.

Numero interno di proposta: 2022AD025938

## IL DIRIGENTE

Vista la L.R. 01 marzo 2022 n. 4 “Custodi della montagna toscana. Disposizioni finalizzate a contrastare lo spopolamento e a rivitalizzare il tessuto sociale ed economico dei territori montani”;

Visto in particolare l’art. 3 della suddetta L.R. 4/2022 “Patto di comunità per la gestione attiva del bosco, la cura del territorio e per attività sociali” che prevede:

- al comma 1, di destinare un ulteriore contributo ai soggetti economici che, già beneficiari del bando ai sensi dell’art. 2, firmino con il comune di riferimento un “Patto di Comunità” e quantifica tale contributo per un importo pari al 20% di quanto corrisposto ai sensi dell’articolo 2;
- al comma 4 di destinare alle altre attività economiche firmatarie di un “Patto di Comunità” con il Comune di riferimento un contributo a fondo perduto pari ad un valore minimo di 10.000,00 e massimo di 15.000,00 euro per ciascun beneficiario, erogato in quote annuali per cinque anni o per un numero di anni pari alla durata del patto;

Viste le seguenti Delibere di Giunta Regionale:

- DGR n. 933 del 01/08/2022, come integrata dalla successiva DGR n. 975 del 08/08/2022, con cui sono stati approvati, in esecuzione dei citati artt. 2 e 3 della L.R. 4/2022, gli elementi essenziali per la definizione del bando per la concessione ed erogazione di detti contributi e lo “schema di patto di comunità”;
- DGR n. 1159 del 17/10/2022, con la quale sono approvati i contenuti del provvedimento attuativo dell’art. 3, ed è stata definita la procedura per la concessione di contributi ai firmatari dei “Patti di Comunità”;

Visto il Decreto Dirigenziale n. 21238 del 26/10/2022 con cui si è provveduto ad approvare il Bando “Custodi della montagna toscana. Disposizioni finalizzate a contrastare lo spopolamento e a rivitalizzare il tessuto sociale ed economico dei territori montani”. Provvedimento attuativo dell’art. 3, definizione della procedura per la concessione di contributi ai firmatari dei “Patti di Comunità”;

Dato atto in particolare che, come dettagliato in Allegato A, con il citato decreto si dispone che i Comuni, devono concludere la selezione per la raccolta delle manifestazioni di interesse al 30/11/2022 e comunicare i relativi esiti allo scrivente Settore,, nonché sottoscrivere i relativi Patti entro il 31/12/2022;

Preso atto della richiesta formulata da parte dei molti Comuni montani agli uffici regionali tramite la Consulta per le Politiche per la Montagna di Anci Toscana di proroga del suddetto termine del 30/11, motivata dalla necessità di avere più tempo per valutare adeguatamente le proposte di Patto pervenute in risposta ai rispettivi avvisi;

Ritenuto opportuno, al fine di garantire la massima partecipazione alla procedura e al tempo stesso di consentire ai Comuni richiedenti di procedere ad una adeguata valutazione delle proposte di Patto pervenute modificare il paragrafo 3 Allegato A al citato DD 21238/2022 posticipando il termine ultimo per comunicare gli esiti della manifestazione di interesse pubblicata dagli stessi Comuni allo scrivente Settore “alle ore 12,00 del giorno 16 dicembre 2022”;

## DECRETA

1. di modificare il paragrafo 3 dell’Allegato A al Decreto Dirigenziale n. 21238 del 26/10/2022 con cui si è provveduto ad approvare il Bando “Custodi della montagna toscana. Disposizioni finalizzate a contrastare lo spopolamento e a rivitalizzare il tessuto sociale ed

- economico dei territori montani. Provvedimento attuativo dell'art. 3, definizione della procedura per la concessione di contributi ai firmatari dei "Patti di Comunità", stabilendo che il termine finale assegnato ai Comuni per comunicare allo scrivente Settore gli esiti delle selezioni dei Patti di Comunità sia fissato alle ore 12,00 del giorno 16 dicembre 2022;
2. di dare massima divulgazione del presente provvedimento;

IL DIRIGENTE